PAPER FEEDING DEVICE

Patent number: JP

JP5024694

Publication date:

1993-02-02

Inventor:

OMAE HIROYUKI; KODA YOSHINOBU; TOKUNAGA

YASUSHI

Applicant:

MATSUSHITA GRAPHIC COMMUNIC

Classification:

- international:

B65H3/52; H04N1/00

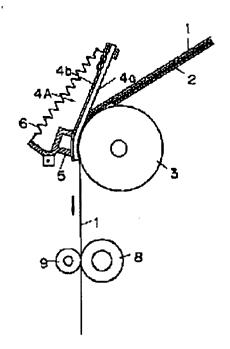
- european:

Application number: JP19910175217 19910716 Priority number(s): JP19910175217 19910716

Abstract of JP5024694

PURPOSE:To supply a paper document sheet having a high frictional coefficient, suppressing the generation of abnormal noise.

CONSTITUTION:A separating piece 4A which is pressed over a proper length on the outer peripheral surface of a paper feeding roller 3 is constituted of a rubber plate 4a and a plastic film 4b which is attached on the back surface of the rubber plate 4a and hardly to be extended, and when a document 1 having a high frictional coefficient is supplied, the separating piece 4A is prevented from being extended, even if pulled by the document 1, and the generation of abnormal noise is prevented.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平5-24694

(43)公開日 平成5年(1993)2月2日

(51)IntCL⁵

識別記号

庁内整理番号

技術表示箇所

B 6 5 H 3/52

3 1 0 G 9148-3F

A · 9148-3F

H 0 4 N 1/00

108 Q 4226-5C

審査請求 未請求 請求項の数2(全 5 頁)

(21)出願番号

特顯平3-175217

(22)出題日

平成3年(1991)7月16日

(71)出願人 000187736

松下氓送株式会社

東京都目黒区下目黒2丁目3番8号

(72)発明者 大前 裕之

東京都目恩区下目甚2丁目3番8号 松下

迅送株式会社内

(72)発明者 幸田 吉信

東京都目摄区下目摄2丁目3番8号 松下

電送株式会社内

(72)発明者 徳長 靖

東京都目黒区下目黒2丁目3番8号 松下

電送株式会社内

(74)代理人 弁理士 小鍜冶 明 (外2名)

(54)【発明の名称】 給紙装置

(57)【要約】

【目的】 摩擦係数の高い原稿を異音をあまり発生させることなく給紙可能とする。

【構成】 給紙ローラ3の外周面に適当な長さに渡って押し付けられる分離片4Aを、ゴム板4aとその背面に貼り付けた伸びにくいプラスチックフィルム4bとで構成し、摩擦係数の高い原稿1を給紙する際に分離片4Aが原稿1で引っ張られても、伸びないようにし、異音の発生を抑制する。

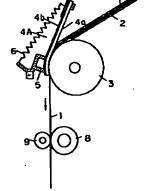
1 厚稿 2 原稿台

44 分離片

40 ゴム板 4b プラスチックフィルム

5 押压部材

6 押圧スプリング



Best Available Copy

【特許請求の範囲】

【 請求項1 】 給紙ローラと、この給紙ローラに接触す るように設けられた分離片と、この分離片を給紙ローラ の円周面に沿って湾曲させこの円周面に押し付ける押圧 部材とを有し、前記分離片がゴム板とこの背面に貼り付 けられた伸びにくいプラスチックフィルムとからなるこ とを特徴とする給紙装置。

【請求項2】 分離片の給紙ローラに対向する面に、複 数の凹凸を設けていることを特徴とする請求項1記載の 給紙装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ファクシミリ装置、複 写想等において、積み重ねた用紙を1枚ずつ分離して給 抵する給抵装置に関する.

[0002]

【従来の技術】従来この種の装置は、図7に示すよう に、原稿1を乗せる原稿台2の下端に配置された給紙口 ーラ3と、その給紙ローラ3に接触するように配置され たゴム板からなる分離片4と、その分離片4の下端部分 20 を給紙ローラ3の円周面に沿って湾曲させその円周面に 押し付ける押圧部材5と、その押圧部材5に押圧力を付 与する押圧スプリング6等を備えており、原稿台2上に セットされた複数の原稿1を1枚ずつ分離して下方の送 りローラ8とピンチローラ9の間に給紙するようになっ ていた。ここで、原稿の分離は各部材間の摩擦力を、 (原稿と原稿との間の摩擦力) く (原稿と分離片との間 の摩擦力〕く〔原稿と給紙ローラとの間の摩擦力〕とす ることにより、行っていた。

【0003】また、分離片を或る長さの範囲に渡って湾 30 曲させ、給紙ローラの外周面に押し付けるように構成す る代わりに、分離片を板ばねで平面状に支持し、給紙口 ーラに観接触するように構成したものも知られている (例えば、特開昭60-102345号公報参照)。 【0004】更に、分離片に相当する分離パッド全体を ホルダで拘束し、その分離パッドを給紙ローラに押し付 け、且つその分離パッド表面に鋸歯状の凹凸を形成して 原稿の重送を防止する構成としたものも知られている (例えば、特開昭62-295841号公報参照)。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかし、かかる従来の 構成にはいずれも問題があった。 すなわち、 図7に示す 構成の給紙装置ではコーティング紙のような摩擦係数の 高い原稿を用いた場合、分離片と原稿との間の摩擦力が 大きいため、図8に示すように、分離された後の原稿1 が給紙ローラ3と分離片4との間を通過する際、分離片 4が原稿1に引っ張られて伸びてしまい、異音を発生し たり、繰り込み不良を生じるという問題があった。

【0006】また、特開昭60-102345号公報に

離片との接触長さが短いため原稿に与える撤送力が不足 し、給紙不良を生じることがあった。更に、特開昭62 -295841号公報に提案のものも同様に給紙不良を 生じることがあり、しかも装置が複雑で高価となるとい う問題があった。

【0007】本発明は、上述の問題点に鑑みて為された もので、簡単な構造で、良好な給紙を行うことができ、 かつ摩擦係数の高い原稿を用いた場合にも異音の発生の 少ない給紙装置を提供することを目的とする。

10 [0008]

【課題を解決するための手段】本発明は上述の問題点を 解決するため、分離片を湾曲させ、給紙ローラの円周面 に或る長さに渡って押し付ける形式の給紙装置におい て、その分離片を、ゴム板とその背面に貼り付けられた 伸びにくいアラスチックフィルムとで構成したものであ る。ここで使用するプラスチックフィルムは、ゴム板を 給紙ローラの円周面に押し付けるために湾曲させるのを 許容するよう、自身も湾曲可能なものであり、且つゴム 板よりも伸びにくいものである。厚みとしては、通常、 0.1~0.5mm程度が好ましい。

【0009】分離片を構成するゴム板の、給紙ローラに 対向する面は、通常は平滑に作られるが、使用する原稿 の摩擦係数が非常に大きい場合には、複数の小さい凹凸 を設けることが好ましい。

[0010]

【作用】本発明は上述の構成によって分離片が給紙ロー ラの円周面に或る長さに渡って接触しており、良好な分 離及び給紙を可能とし、また、分離された原稿が給紙口 ーラと分離片との間を通過する際、その原稿の摩擦係数 が大きいため分離片に大きい引っ張り力が作用しても分 離片の背面のプラスチックフィルムが伸びを防止し、こ れによって異音の発生を抑制することができる。

【0011】また、分離片の給紙ローラに対向する面に 多数の凹凸を形成しておくと、摩擦係数の極めて高い原 稿を送る際、その原稿に接触した凸部が変形することに より原稿送りを可能とし、給紙不良を防止できる。 [0012]

【実施例】図1は本発明の一実施例による給紙装置の概 略側面図であり、図7に示す従来例と同一部品には同一 40 符号を付けて示している。図1において、1は原稿、2 は原稿1を乗せる原稿台、3は原稿台2の下端に配置さ れた給紙ローラ、4Aはその給紙ローラ3に接触するよ うに配置された分離片である。この分離片4Aは、図2 に拡大して示すように、両面が平坦なゴム板4aとその 背面に貼り付けられたプラスチックフィルム4bとから なる。このプラスチックフィルム46としては、湾曲可 能であるがゴム板4aよりも伸びにくいものが使用され る。その厚みは、O. 1~O. 5 mm程度が好ましい。 5は分離片4Aの下端部分を給紙ローラ3の円周面に沿 示すような越接触を利用するものでは、給紙ローラと分 50 って湾曲させその円周面に押し付ける押圧部材、6はそ

3

の押圧部材5に押圧力を付与する押圧スプリング、8は 給紙された原稿を更に下流に搬送する送りローラ、9は ピンチローラである。

【0013】以上のように構成された給紙装置につい て、以下その動作を説明する。分離片4Aはその下端部 分が押圧部材5によって拾紙ローラ1の外周面の所定の 長さ範囲に渡って押し付けられており、所定長さの分離 領域を形成している。原稿台2上にセットされた複数枚 の原稿1は給紙ローラ1と分離片4Aとの間に繰り込ま れ、従来と同様に1枚ずつ分離して下方の送りローラ8 10 とピンチローラ9の間に給紙される。ここで、分離領域 が給紙ローラ1の円周方向に或る長さに渡って存在して いるため、分離及び給紙が確実に行われる。分離された 後の原稿は、図3に示すように給紙ローラ1と分離片4 Aとの間を通過するが、この際、分離片4Aは通過する 原稿1によって引っ張られ、その分離片4Aには矢印F で示す力が作用する。この力Fは、原稿がコーティング 紙のような高摩擦係数のものである場合には極めて大き くなる。しかしながら、分離片4Aには背面に伸びにく いプラスチックフィルム4bを貼り付けているので、分 20 離片4Aが延びることがなく、これにより異音の発生が 抑制され、且つ給紙不良も生じない。かくして、良好な 且つ安定した恰低が行われる。

【0014】ところで、上記構成の給紙装置では、摩擦 係数の高い原稿に対しても、分離片が伸びることなく給 紙可能であるが、摩擦係数が極めて高い場合には、分離 片と原稿面との摩擦力が大きくなり過ぎ、原稿を送れな い場合が生じることがある。その場合には、表面が平坦 な分離片4Aに代えて図4に示す分離片4Bを使用す る。この分離片4Bも、分離片4Aと同様にゴム板4a 30 とその背面に貼り付けたプラスチックフィルム4bとか らなるものであるが、そのゴム板4aの給紙ローラに対 向する面に複数の細長い突起10からなる凹凸を設けて いる。

【0015】この分離片4Bを用いた給紙動作を図5に よって説明する。図5は分離片4Bの給紙ローラ(図示 せず)に接触した部分を拡大して示すもので、図5

(a) は給紙ローラが停止した状態を示している。この 状態では突起10が直立した状態である。 給紙ローラが 回転を始めると、図5(b)のように原稿1に駆動力P 40 が加わり、この駆動力Pによって原稿1が移動し、これ に連れて分離片4B表面の突起10が摩擦力Fによって 変形し、突起10には復元力丁が生じる。 給紙ローラが 更に回転すると、突起10の変形及び復元力下が大きく なり、やがて図5(c)のようにF=Tとなる。 摩擦力 Fは変動するため、瞬間的にFくTとなって原稿1と突 起10の間にすべりが生じ、突起10が図5(d)のよ うに微小変位だけ復元し、同時に原稿が繰り込まれる。 以下、この動作を繰り返すことにより、原稿が給紙され る。このようにして、分離片4B表面の突起の局部的な 50 4、4A、4B 分離片

変形を利用して、摩擦係数の極めて高い原稿をも安定し て確実に給紙することができる。

4

【0016】なお、上記実施例では細長い突起10によ って凹凸を形成したが、凹凸の形状はこれに限らず種々 変更可能であり、例えば、図6(a)に示すように小さ い角柱状の突起10Aを利用したり、図6(b)に示す ように小さい円柱状の突起10Bを利用して凹凸を形成 してもよい。

[0017]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明 は、分離片を湾曲させ、給紙ローラの円周面に或る長さ に渡って押し付ける形式の給紙装置において、その分離 片を、ゴム板とその背面に貼り付けられた伸びにくいて ラスチックフィルムとで構成することにより、原稿の良 好な分離及び給紙を可能とし、且つ、分離された後の原 稿が給紙ローラと分離片との間を通過する際、その原稿 の摩擦係数が大きいため分離片に大きい引っ張り力が作 用しても分離片の背面のプラスチックフィルムが伸びを 防止し、これによって異音の発生を抑制することがで き、摩擦係数の高い原稿に対しても異音を生じることな く安定して給紙を行うことができるという効果を有して

【0018】また、分離片の給紙ローラに対向する面に 多数の凹凸を形成しておくと、摩擦係数の極めて高い原 稿を送る際、その原稿に接触した凸部が変形することに より原稿送りを可能とし、摩擦係数の極めて高い原稿で も安定して給紙できるという効果を有している。

【図面の簡単な説明】

いる。

【図1】本発明の一実施例による給紙装置を示す機略側

【図2】上記実施例に用いる分離片4Aを分解して示す 斜视网

【図3】上記実施例における給紙部分を拡大して示す概 略便面図

【図4】本発明の他の実施例に用いる分離片4Bの概略 斜视図 -

【図5】(a)、(b)、(c)、(d)はそれぞれ、 図4に示す分離片4Bによって給紙する状態を説明する もので、分離片4Bの給紙ローラに接触した部分を拡大 して示す関面図

【図6】(a)、(b)はそれぞれ、分離片4Bに形成 する凹凸の変形例を示す概略斜視図

【図7】従来の給紙装置を示す機略傾面図

【図8】上記従来例における給紙部分を拡大して示す機 略側面図

【符号の説明】

- 1 原稿
- 2 原稿台
- 3 給紙ローラ

6

· 5 ·

4a ゴム板

4b プラスチックフィルム

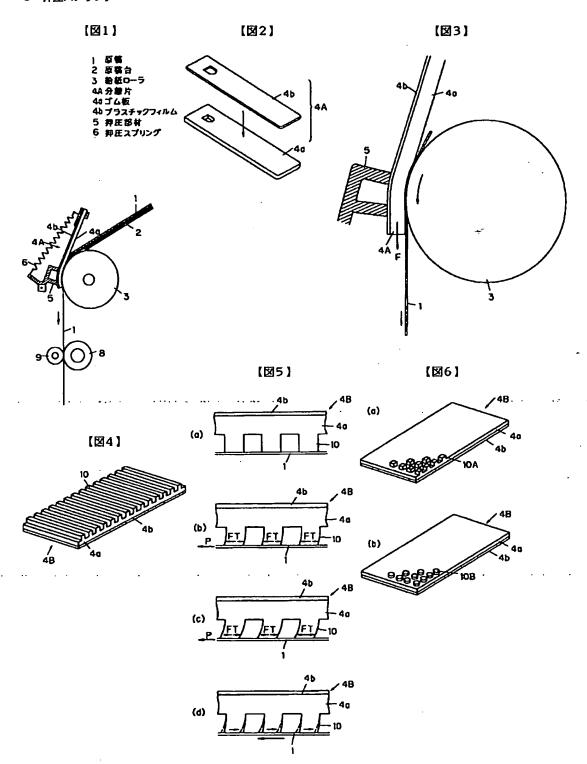
5 押圧部材

6 押圧スプリング

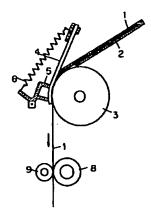
8 送りローラ

9 ピンチローラ

10 突起



【図7】



【図8】

